




# MODELOS DE FABRICACIÓN

Los sistemas de fabricación pueden caracterizarse por una serie de factores: el número de recursos o máquinas, sus características y configuración, el nivel de automatización, el tipo de sistema de manipulación de materiales, etcétera.

En un modelo de fabricación, un recurso suele denominarse "máquina"; una tarea que debe realizarse en una máquina suele denominarse "trabajo". En un proceso de producción, un trabajo puede ser una sola operación o un conjunto de operaciones que deben realizarse en varias máquinas diferentes.

En la actualidad podemos citar el uso común de 5+1 modelos de fabricar:

 Fabricación repetitiva	 Fabricación discreta	 Fabricación en taller
 Fabricación por procesos (continua)	 Fabricación por procesos (discontinua)	 Impresión 3D



## Indicadores de rendimiento operacional

De acuerdo a Verne Harnish (<https://www.growthinstitute.com/es/faculty/verne-harnish/>): "La única forma de crecer y saber si se tiene una compañía sana, es teniendo los Indicadores Clave de Desempeño o KPIs a la mano".

A nivel de planta de producción debemos comprender las interacciones entre indicadores en Planta principales:

 Recuento de bienes/Producción real	 Disponibilidad (%)	 Rendimiento Equipos (%)
 Calidad (%)	 Eficacia General del Equipo (OEE)	 Retraso sobre Planificación (%)
 Tiempo de ciclo de fabricación	 Producción (Throughtput)	 Paradas